

СИСТЕМЫ ПРОБОПОДГОТОВКИ ГАЗОВ

СПГ-Н

П А С П О Р Т

ТФАП.418311.087 ПС

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	7
5. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	7
6. УДАЛЕНИЕ УПАКОВКИ	7
7. ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ	7
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ДИАГНОСТИКА	8
9. КОМПЛЕКТНОСТЬ	8
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	9
11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	10
12. ДАННЫЕ О РЕМОНТЕ	11

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт является документом, удостоверяющим основные параметры и технические характеристики системы пробоподготовки газов:

СПГ-Н

(исполнение СПГ-Н-Д2-Р-М).

Настоящий паспорт позволяет ознакомиться с устройством и принципом работы системы, устанавливает правила ее эксплуатации, соблюдение которых обеспечивает поддержание ее в постоянной готовности к работе.

В конструкцию, внешний вид, электрические схемы и программное обеспечение системы могут быть внесены изменения, не ухудшающие ее метрологические и технические характеристики, без предварительного уведомления.

Права на топологию всех печатных плат, схемные решения, программное обеспечение и конструктивное исполнение принадлежат изготовителю – АО «ЭКСИС». Копирование и использование – только с разрешения изготовителя.

В случае передачи установки на другое предприятие или в другое подразделение для эксплуатации или ремонта, настоящее руководство по эксплуатации и паспорт подлежат передаче вместе с системой.

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Системы пробоподготовки газов предназначены для работы с измерителями микровлажности ИВГ-1. Системы предназначены для подготовки газов и создания оптимальных условий (чистоты, расхода и давления) для измерения влажности неагрессивных газов.

1.2. Расшифровка обозначений систем пробоподготовки газов:

СПГ-Н-Д2-Р-М

Позиция Н – литера исполнения системы:

Н – исполнение для анализа влажности неагрессивных газов при атмосферном давлении

Позиция ДУ – литера максимального допустимого давления газа на входе:

Д2 – предельное давление 160 атм.;

Позиция Р – литера контроля расхода:

Р – система снабжена ротаметром для контроля расхода газа;

Позиция М – литера исполнения системы:

М – исполнение системы в переносном кейсе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1. Технические характеристики систем пробоподготовки газов приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра, единица измерения	Значение параметра
Класс чистоты газа по влажности (на входе системы), не хуже	5
Максимально допустимое давление газа на входе редуктора, атмосферы, не более:	160
Тип подключения к газовому баллону (вход редуктора)	G3/4
Подключение редуктора к входному штуцеру системы пробоподготовки газов	Обжимная трубка Ø6
Влажность измеряемого газа, °С т.р.	-80...0
Габаритные размеры системы пробоподготовки газов, мм, не более	600x400x200
Масса систем пробоподготовки газов, кг не более	10
Условия эксплуатации	
• температура, °С	-20...+40
• относительная влажность, %	10...95

Содержание механических и агрессивных примесей в окружающей и контролируемой среде (хлора, серы, фосфора, мышьяка, сурьмы и их соединений), отравляющих элементы датчика преобразователя, входящего в состав системы, не должно превышать санитарные нормы согласно ГОСТ 12.1005-88 и уровня ПДК.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Внешний вид

Внешний вид системы СПГ-Н-Д2-Р-М представлен на рисунке 3.1

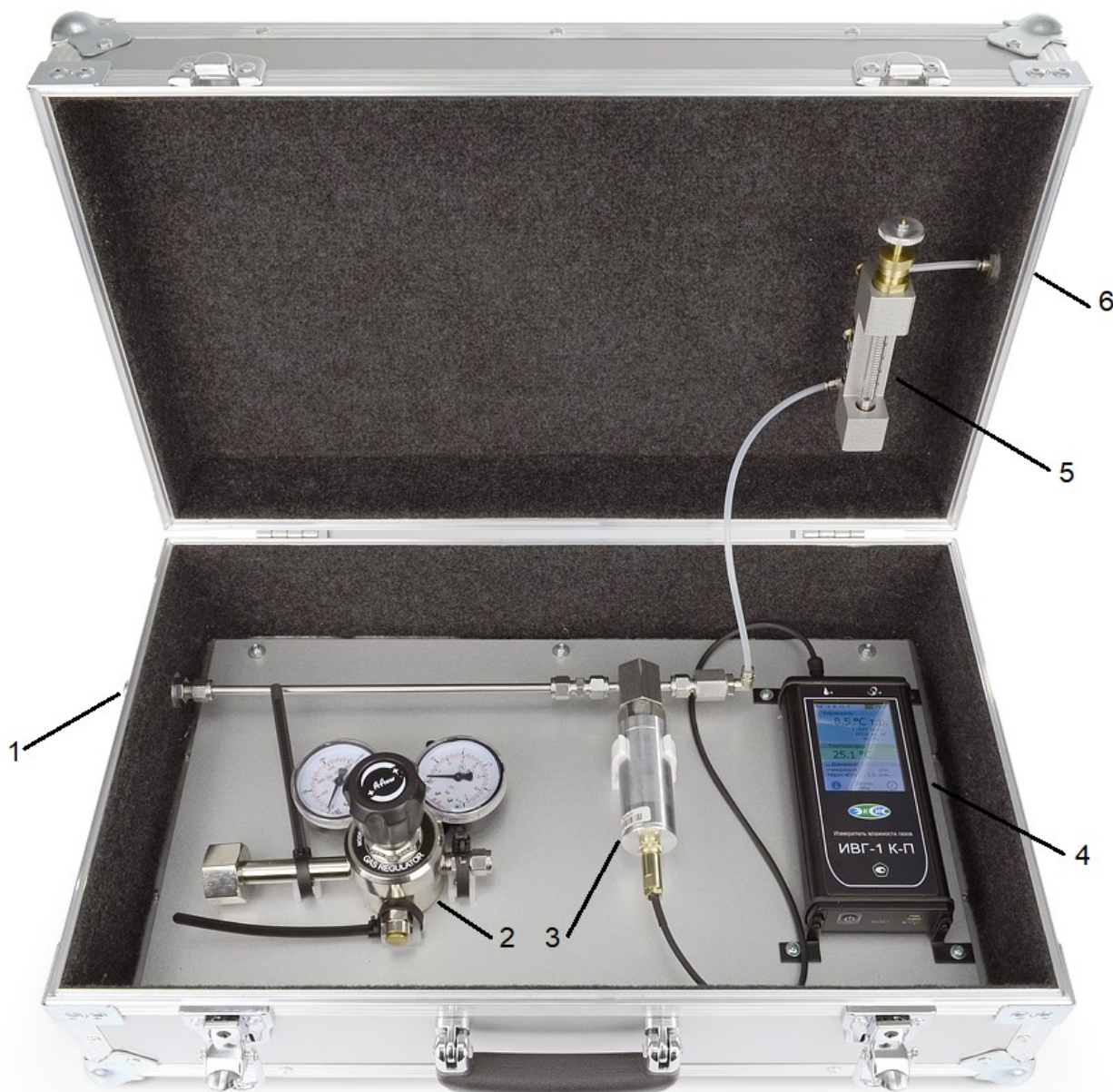


Рисунок 3.1 Внешний вид системы пробоподготовки СПГ-Н-Д2-Р-М

- 1 – Входной газовый штуцер
- 2 – Редуктор
- 3 – Измерительный преобразователь влажности ИПВТ-08
- 4 – Измеритель ИВГ-1 К-П-Т
- 5 – Ротаметр
- 6 – Выходной газовый штуцер

3.2. Устройство и принцип работы

Система пробоподготовки газов СПГ-Н-Д2-Р-М представляет собой стенд, структурная схема которого показана на рис.3.2. Система состоит из редуктора для баллонов (поз.2, рис.3.2) для понижения давления из баллона перед измерением влажности, преобразователя ИПВТ-08 (поз.3 рис.3.2) для снятия измерений микровлажности газа и контролирующего расход газа ротаметра (поз.5, рис.3.2).

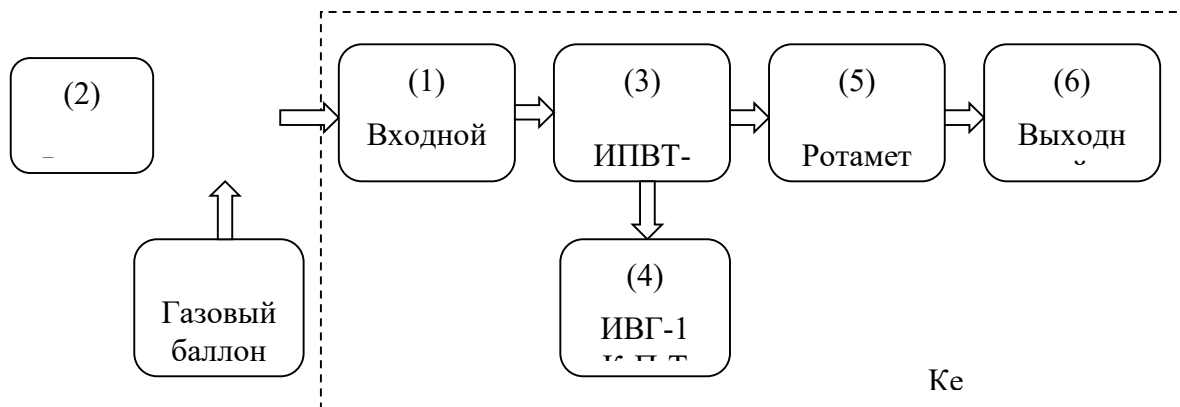


Рисунок 3.2 Структурная схема системы пробоподготовки газов СПГ-Н-Д2-Р-М

Подключение редуктора (поз. 2) и входного штуцера системы пробоподготовки газов (поз. 1) выполняется обжимной трубкой диаметра 6 мм (поставляется в комплекте).

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Систему можно эксплуатировать только в соответствии с назначением. Система предназначена исключительно для пробоподготовки воздуха, азота и других неагрессивных газов. Иное или выходящее за установленные рамки использование системы считается использованием не по назначению.

За возникающий вследствие этого ущерб изготовитель ответственности не несет, в той мере, в какой это допустимо по закону.

Давление и температура рабочей среды должны соответствовать значениям, указанным в технических характеристиках.

Необходимо принять меры, при любых обстоятельствах исключаящие повышение давления в компонентах установки сверх допустимых рабочих давлений.

При стандартном объеме поставки ответственность за защиту от превышения давления возлагается на пользователя.

Запрещается регулировать давление в системе редуктором при полностью закрытом ротаметре.

Регулярно проверять систему на наличие внешних повреждений.

Сбои и неисправности, которые могут нанести ущерб безопасности, следует незамедлительно устранять.

5. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При подключении системы к газовой магистрали/баллону проконтролировать прочность всех резьбовых соединений.

6. УДАЛЕНИЕ УПАКОВКИ

Тщательно удаляйте упаковку!

О повреждениях и утрате частей системы при транспортировке немедленно сообщайте производителю и предприятию, осуществляющему транспортировку.

Документируйте возможные повреждения и немедленно проинформируйте производителя.

7. ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Включить измеритель влажности ИВГ-1 К-П-Т

Снять редуктор с места крепления в кейсе и установить на газовый баллон.

Подключить систему к редуктору обжимной трубкой.

Открыть клапан редуктора, потянув крышку редуктора, п.2, рисунок 3.1.

Настроить требуемый расход газа (по часовой стрелке в сторону уменьшения расхода, против часовой – в сторону увеличения). Расход газа контролировать ротаметром, п.5, рисунок 3.1.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ДИАГНОСТИКА

Контрольно-измерительные приборы

Чтобы гарантировать надлежащую работу установки необходимо проводить техническое обслуживание измерителей влажности и датчиков давления не реже чем раз в год.

9. КОМПЛЕКТНОСТЬ

9.1. Комплектность системы пробоподготовки газов приведена в таблице 9.1.

Таблица 9.1 Комплектность

Наименование комплектующих изделий, документации		Кол-во
1	Система пробоподготовки газов СПГ-Н-Д2-Р-М	1 шт.
2	Трубка Д6 х 1 мм, 2 м	1 шт.
3	Комплект ЗИП	1 шт.
4	Паспорт	1 экз.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Система пробоподготовки газов СПГ-Н-Д2-Р-М зав. № _____
соответствует конструкторской документации ТФАП.418311.087 и признана годной для
эксплуатации.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

Дата продажи _____

Представитель продавца _____

М.П.

АО "ЭКСИС"
✉ 124460 Москва, Зеленоград, а/я 146
☎ Тел/Факс 8-800-222-9-707
E-mail: eksis@eksis.ru
Web: www.eksis.ru

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 11.1.** Изготовитель гарантирует соответствие системы техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.
- 11.2.** Гарантийный срок эксплуатации прибора – 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня выпуска.
- 11.3.** В случае выхода прибора из строя в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт.
- 11.4.** Доставка прибора изготовителю осуществляется за счет потребителя. Для отправки в ремонт необходимо:
- упаковать прибор вместе с документом «Руководство по эксплуатации и паспорт»
 - отправить по почте по адресу: 124460 г. Москва, Зеленоград, а/я 146
либо привезти на предприятие-изготовитель по адресу: г. Зеленоград, проезд 4922, строение 2, к. 325.
- 11.5.** Гарантия изготовителя не распространяется и бесплатный ремонт не осуществляется:
1. в случаях если в документе «Паспорт» отсутствуют или содержатся изменения (исправления) сведений в разделе «Сведения о приемке»;
 2. в случаях внешних повреждений (механических, термических и прочих) прибора, разъемов, кабелей, сенсоров;
 3. в случаях нарушений пломбирования прибора, при наличии следов несанкционированного вскрытия и изменения конструкции;
 4. в случаях загрязнений корпуса прибора или датчиков;
 5. в случаях изменения чувствительности сенсоров в результате работы в среде недопустимо высоких концентраций активных газов.
- 11.6.** Периодическая поверка прибора не входит в гарантийные обязательства изготовителя.
- 11.7.** Изготовитель осуществляет платный послегарантийный ремонт.
- 11.8.** Изготовитель не несет гарантийных обязательств на поставленное оборудование, если оно подвергалось ремонту или обслуживанию в не сертифицированных изготовителем сервисных структурах.

12. ДАННЫЕ О РЕМОНТЕ

Таблица 12.1 Сведения о ремонте

Дата поступления	Неисправность	Выполненные работы	Дата завершения ремонта

